

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

产品描述:

Tacusil™ 810089 为湿气固化型MS树脂 (STPU)。主要是针对塑料、金属、玻璃所开发的湿气硬化型接着剂。本产品和空气中的湿气反应以后会释放出中性的醇类，进一步产生硬化的反应。本树脂反应时不会有脱酸型Silicon的恶臭，也没有传统PU中异氰酸酯(NCO)的毒性，是兼顾制程与安全的高分子材料。本产品对塑料的接着强度远胜于Silicon，已经被广泛的应用在3C 产业的灌封与接着。

产品特性:

- 适用于多种材料粘结。
- 具有柔软性，可吸收破坏能量。
- 在广范围的温度变化中，有极佳的稳定性。
- 不会挥发出低分子量的硅氧烷化合物，不会对电子零件造成污染。
- 单组分，不需要混合搅拌，使用方法简单方便。
- 具有良好的稳定性，可以在室温下保存。
- 在接触空气的时候会快速反应，在短时间内就获得表面干燥的效果。
- 符合2011/65/EU RoHS法规规范。
- 能够符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。

典型性能: 以下所有数据都在25 °C条件测定。

特性:	数值:	单位:
颜色/状态	黑色液体	
黏度*25°C, S14 10 rpm	37,000 - 56,000	cps
黏度*25°C, S14 1 rpm	53,000 - 99,000	cps
比重	1.17	
溶剂含量,	0	%
触变指数	> 1.2	
硬度 ASTM D2240-03	47	Shore A
表干时间, 25 °C	8	分钟
初步固化时间, 25 °C	15	分钟
完全固化时间, 25 °C	7	天

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

玻璃转化温度(DSC)	< -20	°C
热膨胀系数	189	ppm
吸水率 ((25°C/ 24hr)	1.89	%
伸长率	315	%
体积收缩率	2.92	%
导热系数	0.21	W/mK
粘结强度		
PC vs. PC	13	kgf/cm ²
ABS vs. ABS	9	kgf/cm ²
PMMA vs. PMMA	27	kgf/cm ²
PET vs. PET	14	kgf/cm ²
PVC vs. PVC	30	kgf/cm ²
PS vs. PS	23	kgf/cm ²
PA6 vs. PA6	28	kgf/cm ²
SPCC vs. PC	31	kgf/cm ²
Cu vs. Cu	40	kgf/cm ²
SUS vs. SUS	26	kgf/cm ²
Glass vs. Glass	25	kgf/cm ²
Al vs. Al	27	kgf/cm ²
剥离强度		
NBR,	1.5	kgf/25.4mm
SBR	1.4	kgf/25.4mm
EPDM	0.6	kgf/25.4mm
Silicone Rubber	0.4	kgf/25.4mm
表面电阻	3.54* 10 ¹²	Ohm
体积电阻,	1.0* 10 ¹¹	Ω.cm
介电常数	4.0	100HZ
	3.9	1KHz
	3.5	1MHz
介电强度	13	KV/mm
耐温范围	-40 - 100	°C

*此数值为参考值,实际值出货COA为主。

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

热强度/热老化:

热强度Al vs. Al 粘结后 25°C*50% RH * 7 天	kgf/cm ²
温度	粘结强度
25°C	27
50°C	20
80°C	19
100°C	15
120°C	13
150°C	10

老化测试, -40°C (1hr)~ 100°C (1hr), 粘结强度	kgf/cm ²
循环	粘结强度
0	29
100	23
200	18
300	13
400	10
500	9

高温高湿, 80°C * 90%RH, 粘结强度	kgf/cm ²
时间, 小时	粘结强度
0	27
24	23
72	21
168	19
500	17
1000	16

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

使用指南：

1. 所接着的表面应该干净清洁。建议先用有机溶剂擦拭表面，防止灰尘、油质和脱膜剂影响本产品的粘结效用
2. 将本产品倒入或涂抹于欲涂布的目标，不须搅拌以免混入空气。本产品与空气接触便会固化，固化时间则视其厚度、固化温度与相对湿度而定。
3. 厚度较厚的应用，例如：灌注。有时候会有底部不干的現象，这是因为底部的树脂与湿气接触的机会较少。这一种情况通常需要延长硬化时间，让湿气慢慢的从表面扩散进去底部。另外一个解决底部不干的方法是分两次灌注：第一次将树脂灌注到一半的高度，待表面接近干燥，尚有微黏的感觉时，再进行第二次灌注。
4. 本产品打开原始包装以后要尽快使用完毕。若一时无法用完，需盖紧并储存于干燥阴凉处。
5. 实际物品的固化时间会受到下列因素影响：①对象的几何形状，②对象的材质特性，③接着剂的厚度，④环境的湿度
6. 本产品固化物接触皮肤时，并不会对人体产生任何危害。

储存环境：

135ml, 170ml 积层软管 及 300ml 的 HDPE 塑料管保存规格：

本产品应存放在阴凉的处所，避免与水气接触。操作者最好能够在使用完毕后尽速盖上盖子，杜绝任何的水气。在未开封前，产品于铝箔袋并有干燥包的密封状态存放于室温(14~34°C)，本产品保存期限九个月。

30ml 和 50ml 的塑料针筒管放入铝箔袋内加入防潮包抽真空包装的保存规格：

本产品应存放在阴凉的处所，避免与水气接触。操作者最好能够在使用完毕后尽速盖上盖子，杜绝任何的水气。在未开封前，产品于铝箔袋并有干燥包的密封状态存放于室温(14~34°C)，本产品保存期限九个月。

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。