

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话: (86 752) 5533798 传真: (86 752) 5533798-811

产品描述:

Tacusil 210078 是一款双组份聚氨酯密封胶; 具有优良的电气性能、耐冲击、耐候性。适用于电子元器件的绝缘封装保护等, 如互感器、电容。

典型性能: 以下所有数据都在23 °C条件测定。

特性:	数值:	单位:
颜色		
Part A	棕色液体	
Part B	黑色液体	
粘度		
Part A	50±30	mPa.s
Part B	11,000±5,000	mPa.s
混合后	800±500	mPa.s
密度		
Part A	1.05±0.05	g/m ³
Part B	1.60±0.05	g/m ³
混合比例 (重量比)	20: 100	
可操作时间	40-80	Mins
凝胶时间 160g	100-160	Mins
固化条件*	60/3-4或23/24-48	°C/h
硬度	75±10	Shore A
体积电阻率	>4.0×10 ¹³	Ω.cm
绝缘强度	>20	KV/mm
介电常数 1MHz	5	
吸水率@23°C/24h	<0.3	%
拉伸强度	≥1.5	MPa
伸长率	≥10	%
阻燃性	可以满足94 V-0	

公司对产品的适用性, 商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外, 以上信息准备无误, 属实可靠; 但是, 我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外, 我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值, 不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

应用温度范围	-40~135	°C
保质期(25°C以下密封保存)		
Part A	6	month
Part B	6	month

* 固化条件应根据器件大小、结构、预热温度、灌封重量、环境温度等酌情调整。

使用指南：

1. 预热：被浇注器件请于70-80°C烘1~2小时，也可降低温度，延长加热时间，以除去器件湿气，B料在低温下，粘度会变高，A料易结晶，请预热材料至25~45°C，便于使用。
2. 混合：按比例称量 A、B 料，搅拌时垂直搅拌棒，顺时针（或逆时针）同方向搅拌2~3分钟，尽量减少搅入空气，注意容器底部、边缘部也要搅拌均匀，否则会有局部不固化现象。
3. 脱泡：对于灌封表面要求光洁无气泡者，混合料应抽真空（ $\leq -0.1\text{Mpa}$ ）可顺利脱去气泡，采用机械计量混合灌封者，省略步骤2、3。
4. 浇注：将混合料浇入器件中，器件结构复杂、体积大者，应分次浇注，浇注气泡可用热风枪等吹扫，可消除表面浮泡。
5. 固化：23°C/48~72h 或60°C/3~4h 可固化，温度低应酌情延长固化时间，本品对湿气敏感，潮气会造成固化气泡，操作环境建议控制在 $23\pm 3^\circ\text{C}$ 相对湿度 $< 70\%$ 。

储存运输：

1. 常温（5~35°C）常湿（45~80%RH），避光阴暗密封处贮存。
2. 请看准所使用产品型号，准确称量。
3. 将A、B料包装打开后，应尽快使用完毕，如不能使用完毕，应立即密封保存，避免受潮。
4. 如使用机器灌胶，建议每日清洁灌胶机混合腔和机头。
5. 此类产品属非危险品，按一般化学品贮运。

重要申明：

以上性能数据为该产品于温度23°C、湿度60%时，完全固化后测试之典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证于某个特定环境时能达到的全部数据，客户在使用前，请务必进行必要的试验确认，使产品适合您的工艺或用途，产品可靠性取决于我们双方。我们保留对以上数据进行修改的权利。敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。