

惠州大亚湾西区科技创新园科技路 1 号创新大厦 1 号楼 11 层 09 号房
电话：（86 752）5533798 传真：（86 752）5533798-811

简介

Tacusil 210066 是固含量为 100%的单组分聚合型热熔胶。该产品常温下为固体。加热施胶，涂胶完成后，该产品将和周围环境的湿气反应产生强的粘接力，反应过程中不需要附加加热。适用于粘接各种手机部件，镜头、箱体组装的小接头等领域，以及电子领域的粘接。

产品特性

- 100%固含量。
- 低粘度。
- 初粘力高。
- 固化速度快,保压时间1分钟以内。
- 适用于塑料、金属的粘接。
- 较低的上胶温度（90℃ -110℃）。
- 良好的耐热性和耐溶剂性能。
- 良好的耐水性。
- 良好的耐高、低温性能。

典型性质

未固化前技术参数

<u>性能:</u>	<u>单位:</u>	<u>数值:</u>
颜色		熔融时，呈透明状态，冷却时为白色
固含量	%	100
比重		1.1
粘度(Brookfield HBTD 10rpm)	cp	5000±1000 @110℃ 4000±1000 @120℃
开放时间（1mm 胶线）	分钟	1-4
施胶温度	℃	90-110

固化后技术参数

<u>性能:</u>	<u>单位:</u>	<u>数值:</u>
热膨胀系数	µm/mK	168.2
导热系数	W/mK	0.318
比热	KJ/(Kg.K)	2.7
伸长率	%	> 400

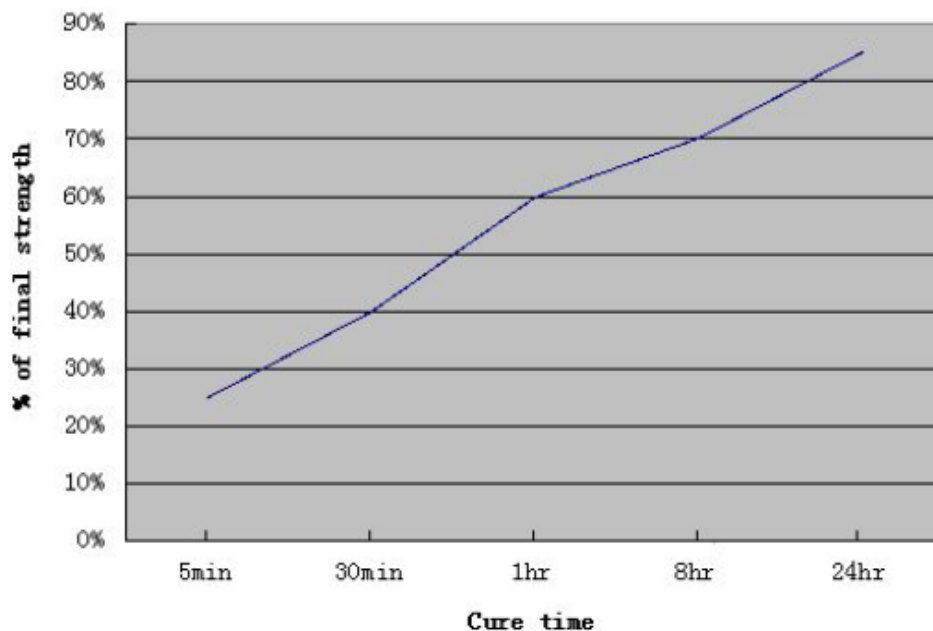
Tacusil.对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

弹性模量	MPa	> 200
拉伸强度	MPa	> 8
拉伸剪切强度(PMMA&PMMA)	MPa	4.10
固化条件：25℃；50%-70%RH 固化7天		

固化速度曲线

注：以下曲线仅供参考，产品固化速度会受到温度，湿度，基材透湿性的影响。建议客户在采用本品前进行相关测试。



固化条件：25℃；70%-80%RH；批号：20120810
测试基材：不锈钢&玻璃；强度：十字拉伸强度。

使用说明

1. 施胶表面应洁净、干燥、无油。由于塑料材料表面经常会残留有脱模剂成分，如对塑料的粘接不够牢固时，建议对塑料表面使用溶剂擦拭或打磨等表面处理方法进行处理。基材温度不应低于20℃。过低的应用温度会缩短开放时间，导致粘接不牢。如果需要，

Tacusil.对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路 1 号创新大厦 1 号楼 11 层 09 号房
电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

可以对基材进行预加热处理。

2. 请使用专门熔胶设备熔胶及涂覆。使用中注意防止烫伤。如较长时间暂时停产，请将设备温度降低，否则会导致胶水粘度升高。

包装

塑料针筒-----30ml

储存

需要在密封状态下储存，温度为16-27℃，保质期6个月。

注意：在潮湿的空气或环境中，将加速该产品的固化，固化后的胶粘剂将不能被熔化。

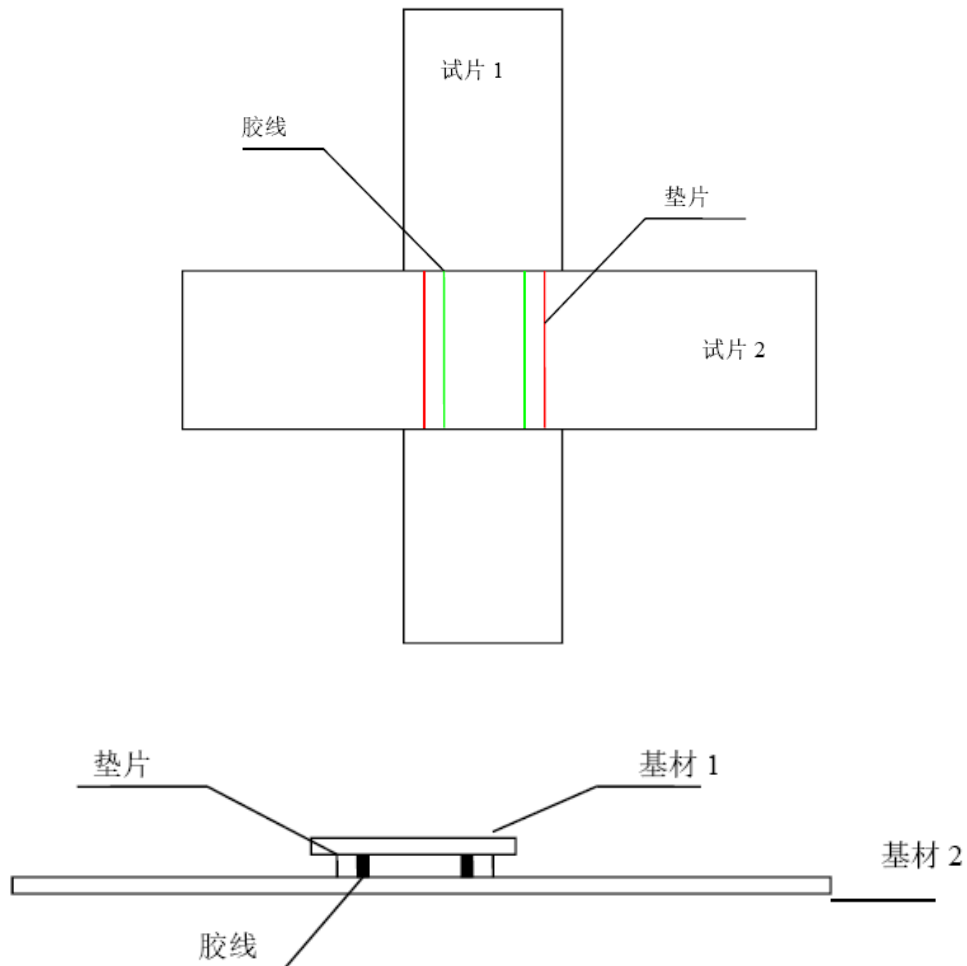
备注：试验方法，仅供参考

一、十字拉伸试验

1. 样片：25mm×100mm×2mm标准样片及0.125mm垫片。
2. 在样片上打2条1mm×25mm胶线。
3. 点胶针头使用21号不锈钢针头。
4. 组装后，在组装部件上施加2kg 的固定载荷，压合15s。
5. 测试条件：25℃；70%-80%；拉伸试验机移动速度为2mm/分钟。

Tacusil.对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811



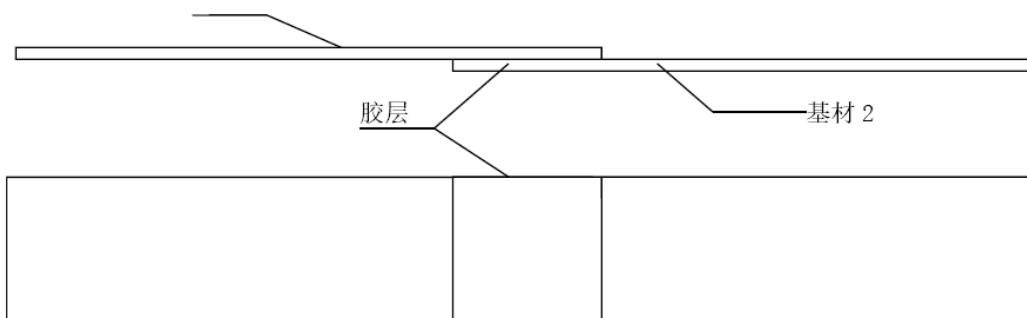
二、拉伸剪切强度：

1. 样片：25mm×100mm×2mm标准样片
2. 样片上打25mm×25mm×0.1mm胶层
3. 喷涂点胶
4. 组装后，在组装部件上施加2kg的固定载荷，压合15s。
5. 测试条件：25℃；70%-80%RH；拉力机拉伸移动速度：5mm/min。

Tacusil.对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路 1 号创新大厦 1 号楼 11 层 09 号房
电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

基材 1



Tacusil.对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。