

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房

電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

產品描述：

Tacusil 210069 為單液型熱熔形態濕氣反應型聚胺脂接著劑，先以熱熔形態進行物理接著反應，再利用空氣中溼氣進行化學二次反應，達到最終接著強度的物性，並具有極佳的耐熱性。應用在玻璃陶瓷、不鏽鋼、鋁合金等金屬、PC, PET, ABS等塑膠…等多(異)種材質之接著。

產品特性：

- 本樹脂具有高溫低黏度易於上膠，可自行調整溫度而控制操作黏度；在加工與硬化的過程中不會任意垂流；短時間重工方便。
- 單液濕氣反應型、100%固成份、無溶劑揮發、固化時不會產腐蝕氣體
- 可快速接著、耐衝擊性強、耐酸鹼。
- 可廣泛結著多(異)種材質、耐候性佳
- 新型鋁管包裝、內外層特殊處理、可回收，比塑膠材質包裝更環保,更耐用
- 可加熱返工, 可以用異丙醇,丙酮去除殘膠，返工條件是75-85 °C, 15分鐘
- 產品符合2011/65/EU RoHS法規規範、符合無鹵要求規範
- 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm

典型性能：以下所有資料都在25 °C條件測定。

特性：	數值：	單位：
顏色/狀態	白霧	
黏度 120°C, S14 20rpm	2,600	cps
比重	1.05	
觸變指數	1.1	
硬度	66	Shore D
玻璃轉化溫度(MDSC)	94	°C
熱膨脹係數	149	ppm
吸水率 ((25°C/ 24hr)	0.31	%
伸長率	>550	%
熱裂解溫度(TGA 10°C /min)	333	°C

本公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上信息準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對數據的準確性或使用數據獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格數據使用。用戶需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
 電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

體積電阻	2.6* 10 ¹²	ohm-cm
表面電阻	2.7* 10 ¹²	ohm
介電常數	4.4	1KHz
介電強度	22	KV/mm
耐溫範圍	-30~100	°C

剪力強度*		
ABS+Glass	253	kgf/cm ²
PC+ABS	330	kgf/cm ²
Al+PC	386	kgf/cm ²
Al+ABS	374	kgf/cm ²
PC	298	kgf/cm ²
SUS	234	kgf/cm ²
Green FRP	297	kgf/cm ²
Acrylic	290	kgf/cm ²
Etched Al	210	kgf/cm ²

*測試此產品物性測試時間須放置24小時以上,相對濕度RH.50%(含)以上。

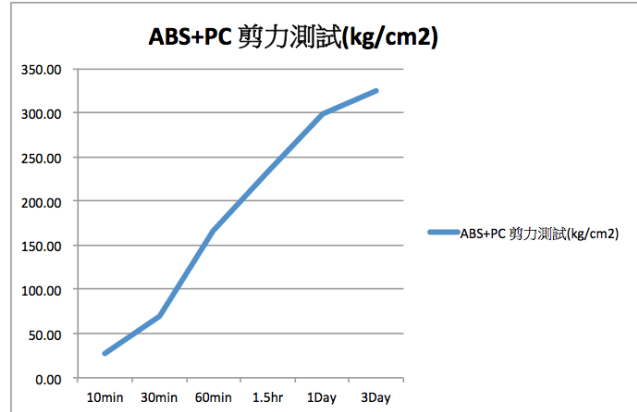
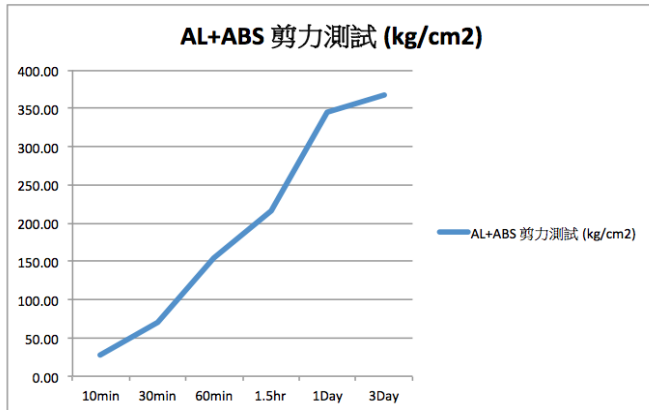
參考ASTM D1002 - 05 Standard Test Method for Apparent Shear Strength of Single-Lap-Joint Adhesively Bonded Metal

依據固化時間不同的剪力強度測試：

固化時間	Al+ABS 剪力強度*	PC+ABS 剪力強度*	
10 分鐘	27	27	kgf/cm ²
30 分鐘	63	64	kgf/cm ²
60 分鐘	135	147	kgf/cm ²
1.5 小時	197	203	kgf/cm ²
1 天	305	258	kgf/cm ²
3 天	338	309	kgf/cm ²

本公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上信息準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對數據的準確性或使用數據獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格數據使用。用戶需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
 電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811



不同溫度下的粘度和開放時間：

操作溫度	黏度	開放時間 (須視基材)
100°C	約 5,500 cps	約 1分鐘
110°C	約 4,200 cps	約 2分鐘
120°C	約 2,600 cps	約 3分鐘
130°C	約 1,900 cps	約 4分鐘
140°C	約 1,400 cps	約 5分鐘

以上測試針管規格：NO.17 內徑1.17mm室溫25C *60%RH
 測試條件：鋁管及膠針均需均溫狀態

本公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上信息準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對數據的準確性或使用數據獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格數據使用。用戶需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

環測後的強度參考數據:

環境測試黏著反應強度測試 Overlap Shear Strength, tested(25°C)

Substrate	25°Cx7Day	After TS (Thermal shock) -40°C~80°C,d well 30 min, 20 cycles	After TH (Temperature/ Humidity) 70°C/95RH, 72 hr
ABS	20.86 Kgf/cm ² (296 psi)	20.76 Kgf/cm ² (295 psi)	19.69 Kgf/cm ² (280 psi)
Acrylate	25.31 Kgf/cm ² (359 psi)	24.98 Kgf/cm ² (355 psi)	22.39 Kgf/cm ² (318 psi)
Epoxy RFP (35% Glass)	21.79 Kgf/cm ² (310 psi)	20.89 Kgf/cm ² (297 psi)	18.28 Kgf/cm ² (260 psi)
Aluminum	32.37 Kgf/cm ² (460 psi)	31.68 Kgf/cm ² (450 psi)	28.58 Kgf/cm ² (406 psi)
Stainless (SU304)	21.58 Kgf/cm ² (307 psi)	21.43 Kgf/cm ² (305 psi)	19.15 Kgf/cm ² (272 psi)

*測試試片面積：1 in×0.5in；拉伸速率2 in/min；上膠厚度1.0±0.1mm

材質建議清潔方式

玻璃：以Methyl Ethyl Ketone (MEK)或IPA/去離子水=50/50 擦拭烘乾。

銅片：以Methyl Ethyl Ketone (MEK)或IPA擦拭烘乾。

鐵片(304)：以Methyl Ethyl Ketone (MEK)或IPA擦拭烘乾。

ABS/PC/Acrylate/Epoxy：以IPA擦拭烘乾。

使用指南：

1. 本產品需要保持乾燥儲存，以免影響樹脂的特性。
2. 使用前需要先將接著表面清潔乾淨。
3. 將接著劑以上述表格內的加熱參數加熱後均勻塗佈在基材面。在接著劑仍是液態的時候進行貼合過程中不要有停頓，最好能夠施加適當的壓力，以確保接著物的表面能夠互相貼合完整沒有氣泡。
4. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認

本公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上信息準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對數據的準確性或使用數據獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格數據使用。用戶需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

5. 本產品可以適用於一般的點膠設備。
6. 避免氣泡出現在硬化物中，能夠讓樹脂展現最佳的性能

儲存環境：

本產品需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前存放於室溫保存期限八個月。如開封後使用後，請務必完全回到常溫後，再放入原有內含防潮包的鋁箔袋內，反覆使用次數不超過三次，在室溫下放置超過七天將導致本產品溼氣反應變化時就不能在熔融擠出，而此產品將建議丟棄不能再使用。

本公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上信息準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對數據的準確性或使用數據獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格數據使用。用戶需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。