

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房  
电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

### 产品描述:

Tacusil 110052 是填缝用单组分环氧树脂。本产品固化后具有低收缩率与良好的可加工性，可以同时减少加工时间并提高工作效率，是广泛运用的环氧树脂。本产品适合用于各种塑料基材的填缝，并且在加工时能快速流平、烘烤时不易渗入隙缝。本产品具有优良的耐久性，可以通过许多不同的环境测试。本产品具有极佳的可信赖性和耐久性。

### 产品特性

- 本产品为无溶剂型单组分环氧树脂。
- 本树脂固化物的表面不会出现油腻的现象。
- 在高湿度环境下，本产品仍然具有良好的电子绝缘特性。
- 本树脂固化后对化学药品与溶剂均有良好的抵抗能力
- 固化物对于组件具有极佳的保护效果及耐震作用。
- 本树脂固化后对于不同材质皆有良好的接着特性。
- 本产品在经过环境测试后，所保留下的接着强度依然良好。
- 本产品符合2011/65/EU RoHS法规规范。
- 本产品可以满足氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。

**典型性能：**以下所有数据都在25℃条件测定。

特性:	数值:	单位:
颜色/状态	黑色液体	
黏度 25°C, S14 100rpm,	2,500~3,500	cps
可使用时间25°C	3~4	days
建议固化时间120°C	60	mins
比重	1.23	
硬度	86	Shore D
玻璃转化温度(MDSC)	168	°C
热裂解温度(TGA 10°C /min)	350	°C

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房  
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

热膨胀系数(<Tg)	63	ppm
热膨胀系数(>Tg)	231	ppm
吸水率 (25°C/ 24hr)	0.62	
(80°C/ 24hr)	5.63	
(97°C/ 1.5hr)	1.35	
重量损失率@ 100°C	0	
@ 150°C	0	
@ 200°C	0	
@ 250°C	0	
@ 300°C	0.57	
@ 350°C	5.09	

注：试片硬化条件：120°C / 60min

### 使用指南：

- 使用前可将本产品放置在室温(14~34°C)下1~2小时回温。在尚未回温前，请勿打开本产品的盖子，以免影响树脂的特性。
- 使用前需先将接着表面清洁干净。
- 将树脂均匀的涂布在基材的两面。欲接着的表面需完全压平直到树脂硬化。
- 实际物品的硬化时间会受到下列因素影响：①对象的几何形状，②对象的材质特性，③接着剂的厚度，④加热系统的效能。固化的条件则需要以实际的物品和条件来做最后的确认。
- 固化时需避免过度的放热。
- 结束加热硬化的制程后，让产品缓慢降温以减少产品的内应力。
- 用户在生产时需考虑产品实际的升降温曲线与热传效果。
- 建议酌量的升高加工温度或延长加热时间，就能发挥产品的最大效能。

### 储存环境：

本产品需隔绝湿气与热源，以确保应有的储存安定性。在未开封前存放于冷冻库(-40°C ~ -5°C)，本产品保存期限8个月。

请将本产品放置在室温(14~34°C)下回温一至两小时后可正常使用，并请尽速使用完毕。如果在室温下放置过久，将导致本产品特性发生变化。

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。