

产品描述：

Tacusil UVA0218 系列为现场成型垫圈材料，可在紫外光/可见光下固化。此产品不含溶剂，操作简单，从而有助于提高生产效率。产品柔软，可为大部分基材提供良好的粘接性，同时还具有传统橡胶 O 型圈的稳定性。

在固化过程中，由于表面的氧气抑制作用，260nm 的短波紫外光可降低 UVA0218 的表面粘性。此外，产品不含卤素，并完全符合 RoHS 指令 (2011/65/EU) 的要求。

典型性质：

除非另有说明，否则以下特性均是在 25°C 下经测试而得。

性质	测试结果	测试方法或数据来源
颜色	半透明/蓝色	眼观
固化周期		
最低紫外光强度	200 Mw/mm ²	455300005390 / Power Puck II
典型固化时间 (0.5mm 厚度)	30 秒	辐射计
UVA0218LV	7500 cps@1/s	平行板流变仪 25mm@1/s
粘度	130 Pa.s	455300006291
触变区域		
UVA0218		
粘度	50000 cps@1/s	
触变区域	540 Pa.s	
UVA0218 凝胶		
粘度	100000 cps@1/s	
触变区域	1800 Pa.s	
比重	1.1	
硬度	57A	455300006287/ASTM D2240
吸水率	24 小时后 1%	457561824543/ASTM D570
拉伸性能：		455300006285/ASTM D638/MTS
强度	4.2 Mpa (630psi)	4535601224470/ASTM D638/Instron
延伸率 (速度：50mm/分钟)	343%	
非挥发性成分含量	100	455300005646
热膨胀系数 (按 TMA)	220ppm	455300005340/ASTM E831 TMA, 5 °C/min
操作温度/C*	-40 – 125°C	
线性收缩*	2%	ASTM2556

Tacusil 对产品的适销性、适用性及其它与其产品相关的信息不作任何明示或默示保证。尽管我们相信此处的信息是可靠的，然而我们不对其准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们的控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上性能数据均为典型数值，不可当作产品的规格数据使用。使用者需要对产品进行测试以确定其对特定用途的适用性。

* 星号标记数值为所涉及树脂系统的典型性质，或者是由其它测试推算而得的数值。
** 此 TDS 中的一些数值可能已更新。此表中的数值为产品的典型性质，并在很大程度上受测试条件和方法的影响。

操作指示：

1. 此产品在紫外光和可见光下固化。确保点胶用的针头和流体导管可完全遮光，而不仅仅是可阻隔紫外线。
2. 为获得产品最佳粘结性能，应确保待粘结表面洁净、无油渍。在胶料固化时，也必须保证工作场所排气通畅。
3. 固化速度受多种变化因素的影响，如灯源强度、胶层厚度以及元件的透光率。
4. 空气中的氧气可能抑制表面固化。如遇 UVC 光照射或固化时空气中的惰性气体含量高时，UVA0218 的表面粘性将会降低。
5. 紫外光将使组件受热。待组件冷却后，将胶料剥离。

有效期及存储：

存放于干燥处；确保容器密闭。

最佳存储温度：10°C - 32°C。

更多存储方面的信息，请参阅本产品容器标签。

已从容器中倒出的胶料在使用时可能受到污染，因此不要在将其重新装回原容器中。对于受到污染和未按照上述条件进行存储的产品，Tacusil 不承担责任。

注意事项：

此产品仅限于工业使用。避免儿童接触。如有必要，在处理材料时，请采取个人防护措施，如戴手套、护目镜或口罩。如接触到材料，用肥皂和水清洗。确保使用者在使用前已阅读并理解此产品 SDS 上的安全操作注意事项。

Tacusil 对产品的适销性、适用性及其它与其产品相关的信息不作任何明示或默示保证。尽管我们相信此处的信息是可靠的，然而我们不对其准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们的控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上性能数据均为典型数值，不可当作产品的规格数据使用。使用者需要对产品进行测试以确定其对特定用途的适用性。